



(43) 國際公開日  
2005 年 6 月 16 日 (16.06.2005)

**PCT**

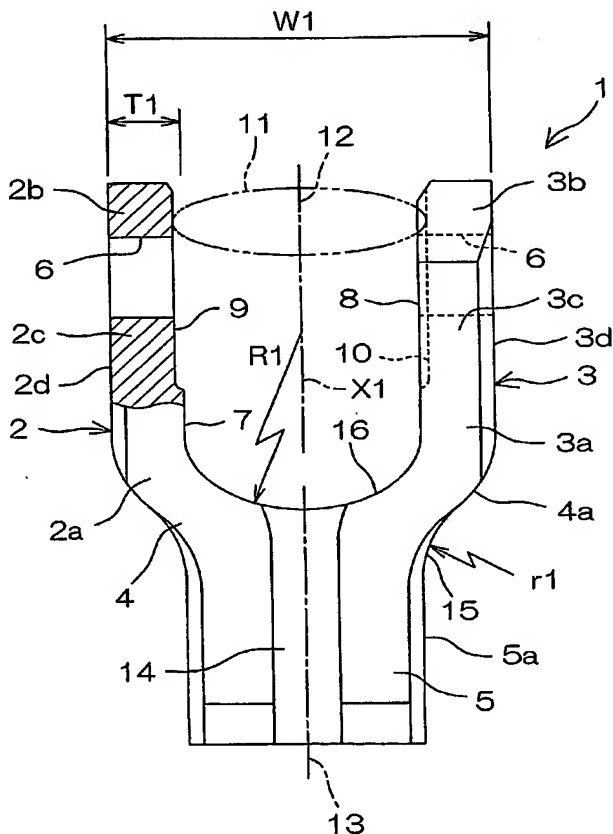
(10) 国際公開番号  
**WO 2005/054700 A1**

- |  |                             |   |
|--|-----------------------------|---|
| (51) 国際特許分類 <sup>7)</sup> :  | F16D 3/26                   | INDUSTRIES CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5810091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 Osaka (JP).   |
| (21) 国際出願番号:   | PCT/JP2004/018088           | (72) 発明者; および   |
| (22) 国際出願日:  | 2004 年11 月29 日 (29.11.2004) | (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金目 茂孝 (KINME, Shigetaka) [JP/JP]; 〒5420081 大阪府大阪市中央区南船場三丁目5番8号 光洋精工株式会社内 Osaka (JP). 上川 多恵 (KAMIKAWA, Tae) [JP/JP]; 〒5420081 大阪府大阪市中央区南船場三丁目5番8号 光洋精工株式会社内 Osaka (JP). 上野 晶子 (UENO, Masako) [JP/JP]; 〒5420081 大阪府大阪市中央区南船場三丁目5番8号 光洋精工株式会社内 Osaka (JP). 井上 聖準 (INOUE, Seijun) [JP/JP]; 〒5810091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 光洋機械工業株式会社内 Osaka (JP). 池田 克彦 (IKEDA, Katsuhiko) [JP/JP]; 〒5810091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地 光洋機械工業株式会社内 Osaka (JP). |
| (25) 国際出願の言語:  | 日本語                         |   |
| (26) 国際公開の言語:  | 日本語                         |   |
| (30) 優先権データ:   |                             |   |
| 特願2003-401693  | 2003 年12 月1 日 (01.12.2003)  | JP  |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 光洋精工株式会社 (KOYO SEIKO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5420081 大阪府大阪市中央区南船場三丁目5番8号 Osaka (JP). 光洋機械工業株式会社 (KOYO MACHINE |                             |   |

[統葉有]

- (54) Title:** YOKE FOR UNIVERSAL JOINT

- (54) 発明の名称: 自在継手用ヨーク



**(57) Abstract:** A yoke (1) for a universal joint is produced by pressing a metallic plate (60) having a thickness of 8 mm or more. The yoke (1) has tabs (2, 3) constructed from a pair of parallel flat plates. First end sections (2a, 3a) of the tabs (2, 3) are connected to each other by a connection section (4). A tubular section (5) to which a shaft (30) is joined is extended from the connection section (4). Clearance recesses (9, 10) are respectively formed on inner surfaces (7, 8) of the tabs (2, 3), from second end sections (2b, 3b) to intermediate sections (2c, 3c) of the tabs (2, 3). The clearance recesses (9, 10) define a circular cylindrical clearance space (11) between the tabs (2, 3). The tubular section (5) includes a slit (14) extending in the axial direction of the tubular section (5).

(57) 要約: 自在継手用ヨーク(1)は肉厚8mm以上の板金(60)をプレス成形してなる。ヨーク(1)は互いに平行な一对の平板からなるタブ(2,3)を備える。上記タブ(2,3)の第1の端部(2a,3a)は連結部(4)により互いに連結される。シャフト(30)を結合するための筒状部(5)が上記連結部(4)から延設される。上記タブ(2,3)の第2の端部(2b,3b)から中間部(2c,3c)にかけて上記タブ(2a,3a)の内側面(7,8)にそれぞれ逃がし凹部(9,10)が形成される。上記逃がし凹部(9,10)によって上記タブ(2,3)間に、円柱状の逃がし空間(11)が区画される。上記筒状部(5)は筒状部(5)の軸方向に延びるスリット(14)を含む。



(74) 代理人: 稲岡 耕作, 外(INAOKA, Kosaku et al.); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2丁目6番12号 サンマリオンNBFタワー21階 あい特許事務所内 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。